

SCHEDA PRODOTTO

Conforme al Regolamento delegato della commissione (UE) N. 392/2012

Nome fornitore o marchio commerciale	Beko
Nome modello	XDH8634CSRXDST
Capacità nominale (kg)	8.0
Tipo di asciugatrice a tamburo	Ventilato ad aria - Condensatore •
Classe di efficienza energetica (1)	A+++
Consumo energetico annuale (kWh) (2)	158,4
Tipo di controllo	Automatico Non-automatico -
Consumo energetico del programma cotone standard a pieno carico (kWh)	1,31
Consumo energetico del programma cotone standard a carico parziale (kWh)	0,74
Consumo energetico della modalità off per il programma cotone standard a pieno carico, PO (W)	0.1
Consumo energetico della modalità left-on per il programma cotone standard a pieno carico, PL (W)	1.0
Durata della modalità left-on (min)	30
Programma cotone standard (3)	
Durata del programma per il programma cotone standard a pieno carico, T asc. (min)	193
Durata del programma per il programma cotone standard a carico parziale, T asc. 1/2 (min)	120
Durata prevista del programma per il programma cotone standard a carico pieno e parziale (Tt)	151
Classe di efficienza condensa (4)	A
Efficienza condensa media del programma cotone standard a carico parziale, C asc.	91
Efficienza condensa media del programma cotone standard a carico parziale, C asc. 1/2	91
Efficienza condensa prevista del programma cotone standard a carico pieno e parziale, Ct	91
Livello potenza rumore per il programma cotone standard a pieno carico (5)	64
Incassata	-
Sì •	No -

(1) Scala da A+++ (più efficiente) a D (meno efficiente)

(2) Consumo energetico basato su 160 cicli di asciugatura del programma cotone standard a carico pieno e parziale e il consumo nelle modalità a bassa potenza. Il consumo energetico reale per ciclo dipende dal modo di utilizzo dell'apparecchio.

(3) Il programma per l'asciugatura armadio dei capi in cotone utilizzato a carico pieno e parziale è il programma di asciugatura standard a cui fanno riferimento l'etichetta e la scheda dati, cioè questo programma è adatto per asciugare il normale bucato in cotone ed è quello più efficiente in termini di consumo energetico per il cotone.

(4) Scala da G (meno efficiente) a A (più efficiente)

(5) Valore medio previsto — L WA espresso in dB(A) re 1 pW